



LOS VALORES
QUE NOS INSPIRAN

COMPROMISO CON LA CALIDAD Y LA SEGURIDAD

Velamos por la calidad y seguridad alimentaria de nuestros productos, con acciones planificadas y sistemáticas de prevención, detección, corrección y mejora. En nuestra empresa, la calidad y la seguridad son pilares fundamentales que guían todas nuestras operaciones y decisiones. Nos comprometemos a ofrecer productos y servicios de la más alta calidad, cumpliendo con los estándares más exigentes de la industria y garantizando la seguridad y satisfacción de nuestros clientes en todo momento.

COMPROMISO CON EL BIENESTAR ANIMAL

Ideamos constantemente proyectos para mejorar los procesos, producción y calidad de nuestros servicios y productos. Nuestro compromiso con el bienestar animal es inquebrantable. Nos mantenemos informados sobre las últimas investigaciones y mejores prácticas en el cuidado animal, y estamos abiertos a implementar cambios y mejoras en nuestras operaciones para garantizar el bienestar óptimo de los animales.

COMPROMISO CON LA INNOVACIÓN

Ideamos constantemente proyectos para mejorar los procesos, producción y calidad de nuestros servicios y productos. Además, el compromiso con la innovación implica una visión a largo plazo y una mentalidad de adaptación. Las empresas que priorizan la innovación están siempre mirando hacia el futuro, anticipando las tendencias emergentes y preparándose para los desafíos y oportunidades que se avecinan. Son flexibles y ágiles, capaces de adaptarse rápidamente a un entorno empresarial en constante evolución.

COMPROMISO ÉTICO Y LABORAL

Evaluamos nuestras prácticas en todas las áreas de la empresa a través de auditorías periódicas, para que sean consecuentes, responsables, honestas y auténticas. Además, nos comprometemos a cumplir con todas las leyes y regulaciones laborales aplicables, así como a promover prácticas justas y equitativas en todas nuestras operaciones. La transparencia y la integridad son fundamentales en nuestras relaciones comerciales, y nos esforzamos por mantener una comunicación abierta y honesta con todos nuestros stakeholders. Fuera de nuestras puertas, también nos comprometemos a contribuir positivamente a la sociedad y al medio ambiente. Participamos activamente en iniciativas de responsabilidad social corporativa y nos esforzamos por ser buenos ciudadanos corporativos en todas las comunidades donde operamos.

Disponemos de un Código Ético fundamental para nuestra política de control interno, ya que asegura que contamos con las herramientas adecuadas para apoyar a nuestro equipo en el cumplimiento de sus responsabilidades y en la realización de sus funciones dentro de la organización. Así, todos los colaboradores de nuestra empresa se comprometen a llevar a cabo sus tareas de acuerdo con la legislación vigente y a salvaguardar los derechos humanos y laborales. Para garantizar la prevención y detección de delitos penales, hemos establecido un canal de denuncias accesible.

El respeto a los derechos humanos es un pilar fundamental de nuestra cultura empresarial. Nos comprometemos a tratar a todos con dignidad y a crear un ambiente laboral inclusivo y equitativo, donde cada empleado tenga acceso a oportunidades de desarrollo y pueda expresarse libremente. Así mismo, promovemos políticas de diversidad e igualdad y realizamos procesos de selección justos y transparentes para prevenir la discriminación.

COMPROMISO CON LA SOSTENIBILIDAD

Somos una empresa comprometida con el medio ambiente. Todos los integrantes de la empresa contribuimos a la protección del medio ambiente y una correcta gestión de los residuos que generamos. Además, promovemos una cultura empresarial que valora y respeta el bienestar de las personas y las comunidades. Nos comprometemos a crear un entorno laboral seguro, inclusivo y diverso, donde se fomente el desarrollo personal y profesional de nuestros empleados, y se promueva el respeto por los derechos humanos y laborales en toda nuestra cadena de valor. Como parte de nuestro compromiso con la sostenibilidad, también nos involucramos activamente en iniciativas de responsabilidad social corporativa, apoyando causas y proyectos que contribuyen al desarrollo sostenible de las comunidades locales y al bienestar de las generaciones futuras.

COMPROMISO SOCIAL

Con el planeta, a través de la mejora de los bosques de la Garrotxa, para contribuir a los retos globales de la crisis ambiental. Con las personas a través de fundaciones y entidades que trabajan por el progreso social. Como empresa socialmente responsable, también nos preocupamos por el impacto ambiental de nuestras operaciones y nos esforzamos por minimizar nuestro huella ecológica. Adoptamos prácticas sostenibles en todas nuestras actividades, desde la gestión de residuos hasta el uso eficiente de los recursos naturales, con el objetivo de preservar y proteger nuestro entorno para las generaciones futuras.



UN PRESENTE
DE CARA AL FUTURO

En **Olot Meats Group**, no nos conformamos con los logros alcanzados hasta ahora. Nuestra esencia está marcada por una constante búsqueda de mejora, innovación y excelencia en el servicio. Miramos hacia el futuro con la convicción de que siempre podemos hacer más, tanto para nuestros clientes como para nuestra comunidad y el entorno que nos rodea.

Es por ello que, cada año, destinamos importantes recursos a nuevas inversiones, mejoramos nuestras instalaciones, modernizamos nuestras operaciones y nos adaptamos a los desafíos de un mundo en constante evolución. Entendemos que, solo así, podremos seguir ofreciendo un servicio más eficiente y de mayor calidad, generar nuevas oportunidades de empleo y contribuir al desarrollo social y económico de nuestro entorno.

Nuestra clara apuesta por la sostenibilidad, la innovación y la eficiencia es el motor que impulsa todas nuestras decisiones. En Olot Meats Group, seguimos trabajando para construir un futuro mejor, comprometidos con el bienestar de las personas y con el cuidado del medio ambiente, porque creemos que el crecimiento sostenible es el único camino hacia el progreso real.



CÀRNIQUES DE JUIÀ, S.A.

- ALMACÉN DE CARTÓN

Hemos puesto en marcha un nuevo almacén de 385 m² destinado exclusivamente al almacenamiento y gestión de cartón. Este espacio ha sido diseñado para optimizar la logística interna, permitiendo una mejor clasificación y organización de los materiales reciclables generados en nuestras operaciones.

Gracias a esta inversión, podemos gestionar de forma más eficiente los residuos de cartón, facilitando su transporte y reciclaje, y garantizando un manejo más sostenible y respetuoso con el medio ambiente. Este almacén no solo mejora nuestros procesos internos, sino que también refuerza nuestro compromiso con la economía circular y con la reducción de nuestra huella ambiental, alineándose con los valores de sostenibilidad que guían nuestras decisiones estratégicas.

- ALMACÉN DE PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y “PUNTO LIMPIO”

Hemos creado un nuevo almacén de 2.780 m² destinado a centralizar la gestión de productos de limpieza y residuos. Este espacio, que incluye un moderno “punto limpio”, ha sido diseñado para mejorar la organización, el almacenamiento y el tratamiento de materiales y desechos generados en nuestras operaciones diarias.

Con esta infraestructura, no solo garantizamos un manejo seguro y adecuado de los productos de limpieza, sino que también aseguramos un tratamiento responsable de los residuos, reducimos su impacto ambiental y fomentamos prácticas sostenibles en todas las áreas de nuestra actividad.

- PLACAS FOTOVOLTAICAS

Hemos instalado placas solares en las cubiertas de nuestras cámaras y taller de mantenimiento, alcanzando una potencia nominal instalada de 920 kW.

Con una superficie total de módulos de 4.856 m², esta inversión nos permite generar energía renovable para autoconsumo, reducir significativamente nuestra huella de carbono y avanzar hacia la autosuficiencia energética.

- PARQUE FOTOVOLTAICO

Nuestra visión a largo plazo incluye el desarrollo de un parque fotovoltaico de gran envergadura, con una capacidad instalada de 4.200 kW y una superficie de módulos de 19.570 m². Este proyecto estratégico no solo incrementará significativamente nuestra capacidad para generar energía limpia, sino que también consolidará nuestro compromiso con la sostenibilidad y la transición hacia fuentes renovables.

Este parque fotovoltaico está concebido como un pilar fundamental en nuestra estrategia energética y nos permitirá reducir aún más nuestra dependencia de fuentes no renovables y minimizar nuestra huella de carbono. Su implementación reforzará nuestra capacidad para abastecernos con energía sostenible a gran escala, apoyando tanto nuestras operaciones como el entorno en el que operamos.

CÀRNIQUES CELRÀ, S.L.

- SALA DE PREPARACIÓN Y CÁMARAS DE CONGELADO

Hemos ampliado nuestras instalaciones con una nueva sala de preparación y cámaras de congelado de 5.200 m², diseñada para optimizar el almacenamiento y conservación de productos. Esta inversión permite mejorar la eficiencia operativa, asegurar una mejor gestión de los productos y reducir el desperdicio.

Además, hemos integrado soluciones sostenibles en su construcción, como sistemas de refrigeración de bajo impacto ambiental, que contribuyen a la reducción de nuestro consumo energético y a minimizar las emisiones de gases de efecto invernadero.

- SALA DE ENVASADO

Hemos incorporado una nueva sala de envasado de 2.326 m², diseñada para mejorar nuestros procesos de producción y optimizar la eficiencia en el envasado de nuestros productos. Esta moderna instalación nos permite incrementar nuestra capacidad de producción y garantizar, al mismo tiempo, la máxima calidad en los productos que ofrecemos.

La sala de envasado, construida con un enfoque en la sostenibilidad, incorpora tecnologías y sistemas que reducen el consumo energético, mejoran la eficiencia operativa y minimizan el impacto ambiental de nuestras operaciones.

- ALMACÉN DE CARTÓN Y MUELLE

Hemos invertido en un nuevo almacén de cartón y muelle con una superficie de 3.085 m², destinado a mejorar la logística y la gestión de nuestros materiales reciclables. Este nuevo espacio permite optimizar el almacenamiento de cartón, facilitar su clasificación y reutilización en un entorno controlado y eficiente.

El diseño de este almacén también incluye un muelle de carga que mejora la operatividad en la gestión de materiales, reduce tiempos de espera y facilita el proceso de distribución. Además, hemos incorporado soluciones que permiten un manejo más eficiente de los recursos y reducen las emisiones derivadas de las operaciones logísticas.

- TÚNEL DE CONGELACIÓN

Diseñado para mejorar la eficiencia y la calidad en nuestros procesos de conservación, hemos incorporado un nuevo túnel de congelación de 230 m². Esta instalación cuenta con tecnología avanzada que permite un congelado rápido y controlado, que asegura que nuestros productos mantengan todas sus propiedades y frescura.

Este túnel optimiza el manejo de los productos al reducir los tiempos de procesamiento y garantiza una mayor capacidad de producción. Además, está equipado con sistemas de alta eficiencia energética que minimizan el consumo y las emisiones.

CÀRNIQUES CELRÀ, S.L.

- PLACAS FOTOVOLTAICAS EN CUBIERTAS

Seguimos avanzando en nuestra transición hacia un modelo energético sostenible con la instalación de placas fotovoltaicas en las cubiertas de nuestras instalaciones. Esta nueva infraestructura cuenta con una potencia instalada nominal de 1.400 kW y abarca una superficie de 2.750 m² de módulos solares.

Con esta inversión, generamos una parte significativa de nuestra energía de manera limpia y sostenible, reducimos nuestra dependencia de fuentes no renovables y disminuimos nuestra huella de carbono. Este sistema mejora la eficiencia energética de nuestras operaciones y refuerza nuestro compromiso con la sostenibilidad y la protección del medio ambiente.

Gracias a esta iniciativa, seguimos consolidándonos como una empresa responsable que apuesta por soluciones innovadoras y un uso más eficiente de los recursos naturales.

OLOT MEATS, S.A.

- REMODELACIÓN Y AMPLIACIÓN DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN

Hemos llevado a cabo una importante remodelación y ampliación de la línea de producción de nuestro matadero, con el objetivo de optimizar la capacidad operativa, incrementar la eficiencia y garantizar el cumplimiento de los más altos estándares de calidad.

Esta intervención estratégica ha permitido modernizar nuestras instalaciones, incorporando tecnología avanzada que mejora los procesos productivos, reduce los tiempos operativos y optimiza el aprovechamiento de los recursos. Asimismo, la ampliación contribuye a una mayor capacidad de procesamiento y permite adaptarnos a las crecientes demandas del mercado de manera sostenible y eficiente.

- NUEVAS OFICINAS Y NUEVOS VESTUARIOS

Hemos diseñado y construido nuevas oficinas, modernos vestuarios y un comedor totalmente equipado para nuestro personal, con una superficie total de 1.160 m², reafirmando así nuestro compromiso con el bienestar de nuestros empleados y la mejora continua de nuestras instalaciones. Las oficinas cuentan con espacios optimizados que favorecen la colaboración y la productividad, adaptados a las exigencias de nuestras operaciones diarias.

Los vestuarios ofrecen un entorno moderno, funcional y confortable, pensado para responder a las necesidades de nuestro equipo.

El nuevo comedor ha sido diseñado para brindar máxima comodidad, incorporando taquillas individuales totalmente refrigeradas para uso personal, garantizando así un espacio práctico y seguro para todos.

Además, todas las instalaciones incorporan sistemas eficientes de iluminación y climatización, que reducen el consumo energético y minimizan el impacto ambiental.

- LIMPIA CAMIONES Y ALMACÉN DE TRIPERÍA

Hemos incorporado una nueva infraestructura de 800 m² que integra modernos sistemas de limpieza de camiones en estructuras cerradas y un almacén de tripería, con el objetivo de optimizar y reforzar nuestras operaciones.

- Los nuevos limpia camiones, gracias a su diseño cerrado, permiten un mayor control de las operaciones de limpieza, garantizan un uso eficiente del agua y reducen al mínimo la dispersión de residuos en el entorno. Además, hemos añadido un sistema específico para la limpieza de camiones de animales, que utiliza agua reciclada proveniente directamente de la depuradora propia de Olot Meats. Este proceso se realiza bajo la estricta autorización de la Agencia Catalana del Agua (ACA).

Este enfoque no solo asegura el cumplimiento de las normativas ambientales, sino que también fortalece nuestras buenas prácticas de higiene.

- El almacén de tripería está equipado para manejar y almacenar estos materiales de manera segura y eficiente y contribuye a una mejor organización y reducción de los desperdicios.

Ambas instalaciones están alineadas con nuestros objetivos de sostenibilidad e incorporan tecnologías que reducen el impacto ambiental y optimizan los recursos disponibles.

OLOT MEATS, S.A.

- PLACAS FOTOVOLTAICAS EN CUBIERTAS

Hemos instalado un sistema de placas fotovoltaicas en las cubiertas de nuestras instalaciones, con una potencia instalada nominal de 562 Kwn y una superficie de 2.750 m² de módulos solares. Esta iniciativa refleja nuestro compromiso con la sostenibilidad y la transición hacia energías limpias.

Gracias a esta infraestructura, generamos una parte significativa de nuestra energía de manera renovable, lo que reduce nuestra dependencia de fuentes no renovables y contribuye a disminuir las emisiones de carbono asociadas a nuestras operaciones. Este sistema está diseñado para maximizar la eficiencia energética y optimizar el aprovechamiento de la energía solar disponible.

- TÚNEL DE OREO

Tenemos previsto llevar a cabo la ampliación del túnel de oreo, con 700 m² adicionales que nos permitirán mejorar la capacidad y eficiencia de nuestros procesos. Este proyecto está diseñado para responder a las crecientes necesidades de nuestros clientes, optimiza los tiempos de operación y fortalece nuestra capacidad productiva.

La ampliación incluirá la implementación de tecnología avanzada para garantizar un manejo más eficiente y controlado, manteniendo la calidad en cada etapa del proceso. Además, el nuevo espacio se desarrollará con sistemas que optimicen el consumo energético y reduzcan el impacto ambiental.

- MUELLES DE EXPEDICIÓN Y CÁMARAS DE VÍSCERAS

Incorporaremos nuevos muelles de expedición y cámaras de vísceras con una superficie total de 870 m², diseñados para optimizar nuestras operaciones logísticas y de almacenamiento.

Los nuevos muelles de expedición facilitarán una gestión más ágil y eficiente en la carga y descarga de productos, reducirán tiempos y mejorarán la operatividad de nuestras instalaciones. Las cámaras de vísceras estarán equipadas con sistemas de conservación avanzados para permitir un manejo seguro y adecuado de estos materiales y cumplir con los más altos estándares de calidad e higiene.

- ZONA DE SERVICIOS

Estamos desarrollando una nueva zona de servicios con una superficie de 2.250 m², diseñada para centralizar y mejorar aspectos clave de nuestras operaciones técnicas.

Este espacio incluirá una sala de máquinas de frío equipada con tecnología de última generación para optimizar los sistemas de refrigeración y garantizar una mayor eficiencia energética. Contará con depósitos para la reutilización de agua, reforzando nuestro compromiso con la gestión responsable de los recursos naturales.

La nueva zona también integrará otras instalaciones esenciales para apoyar nuestras operaciones de manera eficiente, siempre priorizando la sostenibilidad ambiental mediante soluciones tecnológicas que reduzcan el impacto ecológico.

OLOT MEATS, S.A.

- GESTIÓN ENERGÉTICA

Hemos implantado un sistema de aprovechamiento energético que nos permite reducir de manera notable el consumo eléctrico y de combustible. Mediante intercambiadores amoníaco-agua, enfriamos el amoníaco antes de los condensadores y, al mismo tiempo, calentamos agua de proceso hasta 40 °C, reduciendo la necesidad de calderas. También utilizamos el agua para enfriar el aceite de los compresores, obteniendo temperaturas de 50-55 °C que nos garantizan agua caliente de manera más eficiente. Además, recuperamos el calor de los humos de los chamuscadores y de las calderas, calentando el agua hasta 70-80 °C antes de ser utilizada. Con todo este sistema conseguimos precalentar agua, reducir el trabajo de los ventiladores y disminuir el consumo de vapor, convirtiendo el proceso en un claro ejemplo de economía circular y aprovechamiento del calor residual.

- VESTUARIOS PARA EL PERSONAL DE LAS CUADRAS

Estamos trabajando en la construcción de nuevos vestuarios específicamente diseñados para el personal de las cuadras. Esta inversión tiene como objetivo proporcionar un espacio cómodo y adecuado para que nuestros empleados puedan cambiarse y descansar de manera higiénica y garantizar su bienestar durante el desarrollo de las actividades laborales.

Los nuevos vestuarios promoverán un entorno de trabajo más seguro y eficiente y reflejan nuestro compromiso con la salud de nuestros empleados, aspectos fundamentales para el buen funcionamiento de nuestros procesos.

Además, hemos creado nuevos vestuarios para los choferes que transportan animales vivos, que se encuentran actualmente en pleno funcionamiento.



UNA EMPRESA
FAMILIAR ABIERTA
AL MUNDO



Càrniques Celrà, s.l.

OLOT MEATS, S.A.
Av. Europa, Nº 8 - 17800 OLOT
(Girona, España).
Tel: + 34 972 26 92 50
olotmeats@olotmeats.com
www.olotmeats.com

CÀRNIQUES DE JUIÀ, S.A.
Paratge de Sires, s/n - 17462 JUIÀ
(Girona, España).
Tel: + 34 972 49 02 43
sales@cjuia.com
www.cjuia.com

CÀRNIQUES CELRÀ, S.L.
Pol. Ind. Celrà - C. Ter, s/n - 17460 CELRÀ
(Girona, España).
Tel: + 34 972 49 43 73
ccelra@ccelra.com
www.ccelra.com